

Taal: Nederlands



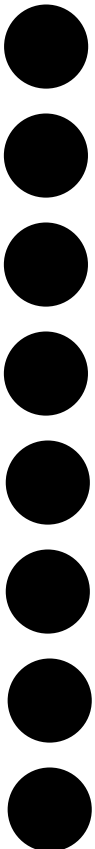
Handleiding

GYS

GY 054776

MSH equipment
Appelmarkt 7
1681 PE Zwaagdijk-Oost
Tel: 0228-561100
Fax: 0228-561112
Mail: info@msh-equipment.nl

Website: www.msh-equipment.nl



**UITDEUKEN ZONDER SPUITEN
(UZS) INDUCTIE HULPSTUK**

Deze handleiding bevat veiligheids en bedienings instructies. Lees deze aandachtig door voordat u het uzs hulpstuk voor de eerste keer gebruikt. Bewaar de handleiding goed voor eventuele vragen en of problemen in de toekomst.



Dit hulpstuk is geschikt voor uw 2,4 kW GYSduction, met de software versie 2 of hoger. Om te controleren of uw GYSduction over de juiste software versie beschikt, dient u het apparaat uit en direct weer aan te zetten dmv de hoofdschakelaar op de achterzijde.

Voor 2 seconden verschijnt er de software versie -2XX (geschikt) of -1XX (ongeschikt) in het display.

Als het apparaat ongeschikt is dient een update in de vorm van een electronicaprint wissel uitgevoerd te worden. Neem hiervoor contact op met uw dealer of Importeur.

BESCHRIJVING

Het uzs inductie hulpstuk is geschikt voor reparaties van bijvoorbeeld hagelschade op autoplaatwerk. Het is niet nodig aan de binnenzijde van het deukje te reinigen of vrij te maken. Er wordt uitsluitend van buitenaf gewerkt.



Waarschuwing! Hoewel het uzs inductie hulpstuk zelf niet warm wordt, kan voortdurende warmte inbreng de lak beschadigen. JBDC accepteert geen enkele aansprakelijkheid voor schade aan voertuigen veroorzaakt door verkeerd gebruik.

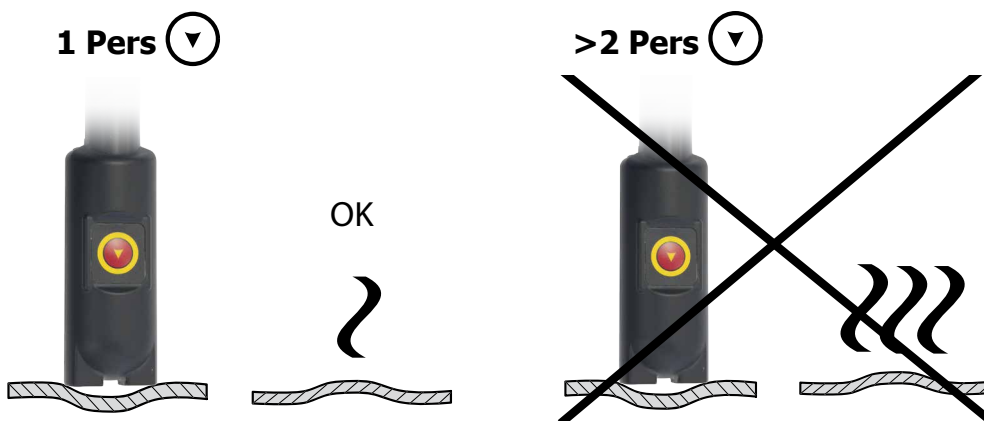
WERKING

Het uzs inductie hulpstuk verwijdert de deukjes door gebruik te maken van de thermische uitzetting van autoplaatwerk. Zodra op een deukje geplaatst zal het uzs inductie hulpstuk het metaal verwarmen tussen de 2 contactpunten. Het omliggende (koude) metaal zet het verwarmde deel onder druk. De warmte op het metaal veroorzaakt een zuigende werking richting het uzs inductie hulpstuk, en hiermee het deukje verwijderen.



AUTOMATISCHE MODUS

In deze modus is het verwarmend vermogen beperkt tot 0,5 seconden om het beschadigen (verbranden) van de lak te voorkomen. De warmte wordt geregeld door op de drukknop van het uzs inductie hulpstuk te drukken. Houdt er rekening mee dat herhaaldelijk indrukken van de knop, zonder het uzs inductie hulpstuk te verplaatsen, kan leiden tot lakbeschadigingen (verbranden) Als er meerdere keren op de zelfde plek verwarmt moet worden adviseren wij het metaal iedere keer voldoende te laten afkoelen.

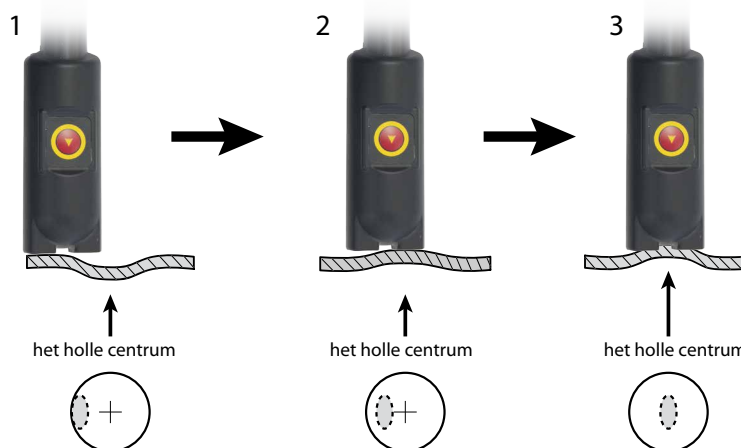


HANDMATIGE MODUS

In deze handmatige modus kan het verwarmings vermogen door de gebruiker zelf ingesteld worden. De tijd wordt geregeld door hoe lang de drukknop op het uzs inductie hulpstuk wordt ingedrukt, wel met een maximum van 2 seconden. Het verwarmingsvermogen kan worden ingesteld op 150, 180, 210, 240, 270, 300, 330, 360, 390 (Watt).

TIPS

In het geval van grotere deuken adviseren wij om te beginnen aan de rand van de deuk en naar het midden van de deuk toe te werken. Begin met verwarmen buitenom de deuk (1), terwijl het plaatwerk omhoog komt verplaats de uzs inductie hulpstuk naar het midden van de deuk (2) Hierdoor heeft het uzs inductie hulpstuk een beter contact (3)



In sommige gevallen kan de deukje dieper worden gedurende het verwarmen. In dit geval dient men de warmte te verhogen op de rand van de deukje en blijf het verwarmen totdat de deuk minder wordt. Voor diepe deukjes verwarm het deukje met een draaiende beweging van de buiten rand van het deukje naar het midden van het deukje.

Het is aan te bevelen om het gebied van het deukje te strekken nadat het verwarmd is. Hierdoor wordt voorkomen dat het deukje na afkoeling van het plaatwerk terug keert. Ook is het mogelijk dat er een klein bultje blijft staan (ook na afkoeling) deze kan met de daarvoor apart verkrijgbare teflon stiften terug geslagen worden om een perfect gladde afwerking te krijgen.



Na verwarming en eventuele correctie van de deuk, kan het plaatwerk afgekoeld worden met vriespray of een natte spons. Hiermee wordt voorkomen dat het deukje terug kan keren.

Blijf niet herhaaldelijk 1 plek verwarmen, teveel warmte kan zeker verbrande lak tot gevolg hebben. Verwarmd auto-plaatwerk moet afkoelen alvorens opnieuw verwarmd te worden. Elke keer als het plaatwerk verwarmd wordt en weer afgekoeld zal de deuk minder diep worden.

Bij werkzaamheden aan verschillende deuken in 1 deel, behandel de verschillende deukjes tegelijkertijd, iedere keer zover mogelijk van elkaar afliggend. Hierdoor heeft het plaatwerk de tijd om af te koelen en wordt permanente vervorming voorkomen.

Deukjes aan de rand van het plaatwerk, of in hoekjes, zijn lastiger te verwerken, hiervoor kunnen aanvullende uzs gereedschappen nodig zijn. Deukjes in delen die omgevouwen zijn (deurrand ed.) zijn lastig te behandelen.

Het uzs inductie hulpstuk zal de deuk verminderen maar het kan zijn dat er alsnog plamuur nodig is om een perfecte afwerking te krijgen.

KENMERKEN

Afmetingen inductor (L x l x P)	9 x 3.5 x 3 cm
Netto gewicht	215 g
Lengte kabel	2.40 m

Datum CE 2015.